

43

ПАВЛОДАРСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ГАЗЕТА

август
31



вторник
2010 год
№97 (18045)
цена свободная

ИЗДАЕТСЯ С 7 АПРЕЛЯ 1918 ГОДА

ЗВЕЗДА ПРИИРТЬИШЬЯ

академик С. Байсейитов
атындағы ғылым

ПНХЗ: ЗАВОД И ВРЕМЯ

При словах «нефтегазовая отрасль» на ум приходит избитый стереотип: чумазый нефтяник с какой-нибудь увесистой железякой в руках, счастливо улыбающийся в камеру. Но стереотип этот давно и безнадежно устарел. Каково современное нефтегазовое производство, а точнее, завод по переработке нефти? Чистое и безлюдное. Максимально автоматизированное. И современные нефтепереработчики бывают чумазыми только во время ремонтов и реконструкций на производстве.

РЕАЛИИ И ПЕРСПЕКТИВЫ

Хорошим примером современного нефтеперерабатывающего производства служит АО «Павлодарский нефтехимический завод» (АО «ПНХЗ»), в прошлом году вошедшее в состав Национальной компании «КазМунай-Газ». В этом году на заводе выполнен капитальный ремонт, коснувшийся всех основополагающих установок и систем предприятия. Генеральный директор АО «ПНХЗ» **Шухрат Абдурашитович Данбай** (на снимке сверху) рассказывает:

— Ремонт в этом году с полным основанием можно считать колоссальным, как по объёму, так и по капиталовложениям. Затраты составили порядка шести миллиардов тенге, отремонтировано или заменено на новое, современное, большинство технологического оборудования, отработавшего свой ресурс. Если раньше

один перерабатывал 3,7 миллиона тонн нефти в год, то в этом году мы декларировали 4,5 миллиона тонн. Без капитального ремонта основного оборудования достижение этого рубежа было бы проблематичным, поскольку при увеличении суточного объёма переработки до 17 тысяч тонн изношенное и устаревшее оборудование начало давать сбои, выходить из строя. Сейчас благодаря проведённому ремонту технологическая мощность завода возросла до 5,1 миллиона тонн перерабатываемой нефти в год.

— Наверное, увеличение производительности — не единственное следствие выполненного капремонта. Как сказались столь серьёзные капиталовложения на качество продукции?

— После ремонта завод полностью перешёл на выпуск нефтепродуктов по стандарту Евро-2, — говорит Шухрат Абдурашитович. — И это не предел возможностей, разработано технико-экономическое обоснование

реконструкции завода, конечным результатом которой будет переход на выпуск продукции по более высоким евростандартам, с одновременным увеличением производительности до 7,5 миллиона тонн перерабатываемой нефти в год. При этом глубина переработки, сейчас не превышающая 85 процентов, достигнет 90-92 процентов. Сейчас с подрядчиками отработываются ценовые предложения по реконструкции. Конечная цель — выход на стандарт Евро-5.

— Однако единовременная масштабная модернизация производства не исключает постепенного внедрения инноваций в технологическую цепочку, и завод постоянно строится, обновляется.

— Две новые установки, выстроенные с нуля, включены в инженерную сеть завода, — поясняет генеральный директор. — Это установка по производству водорода, а также установка по использованию октаноповышающих добавок в бензины, позволяющая уходить от производства низкооктановых бензинов. Последняя будет запущена в сентябре.



Её ввод в эксплуатацию — ещё один шаг к стандартам Евро-5. По программе же масштабной модернизации, которая должна закончиться к 2014 году, на заводе будут построены ещё шесть новых установок.

— И ещё один вопрос, ответ на который способен пресечь распристрастившиеся в последнее время слухи: правда ли, что завод будет акционироваться заново, с участием стран ближнего зарубежья?

— Нет, — ответил Ш. А. Данбай. — Предложения поступали, желающих стать акционерами ПНХЗ достаточно. Завод работает в штатном режиме, с российскими нефтедобывающими компаниями заключены пятилетние договоры на поставку сырой нефти.

«БЕЗЛЮДНОЕ» ПРОИЗВОДСТВО

В обзорной экскурсии по заводу нас сопровождал заместитель технического



директора завода Иван Владимирович Дубинин. Он рассказал о работе над строительством и внедрением новых установок, показал установку по производству водорода, производящую 31 тысячу кубометров водорода в час, и её операторную, где технологическим процессом управляют два оператора. Вообще, завод производит впечатление пустого и безлюдного, а те сотрудники, которых мы видели, похоже, никому не спешат.

— Это как раз и свидетельствует о нормальной и стабильной работе завода, — объяснил Иван Владимирович. — Установки в большинстве своем автоматизированы. Технологический

процесс контролируют компьютеры, которые обслуживают небольшое число операторов. Свои объекты они обходят по режиму — раз в два часа. А массово люди появляются на самих установках только во время плановых ремонтов или сбоев оборудования.

Безлюдность — одна из ключевых характеристик современных производств. Люди по возможности выведены из зоны, обуславливающей вредные и тяжёлые условия труда, а опасные для здоровья и трудоёмкие процессы автоматизированы.



Зачем ПНХЗ водород? Для улучшения экологических характеристик выпускаемого топлива, очистки товарных нефтепродуктов от содержащейся в них серы — основного элемента загрязнения окружающей среды при сгорании горючего.

— На одном из областных совещаний по ремонту дорог упоминалось о закупке дорожного битума на Юге Казахстана. Помните, тогда меня удивил этот факт — почему Павлодар, в котором расположен один из самых современных нефтеперерабатывающих заводов страны, закупает дорожный битум в других регионах. Производит ли наш ПНХЗ дорожный битум?

Иван Владимирович ответил с оправданной гордостью:

— В марте этого года на нашем заводе начато производство битумов различного назначения мощностью 500 тысяч тонн в год, 360 тысяч тонн из них составляют дорожные вязкие битумы. Кстати сказать, это самая крупнотоннажная установка производства битумов в Ка-

захстане. Сейчас на предприятии есть возможность отгружать битум не только в железнодорожные бункерные вагоны, но и в автобитумовозы большой грузоподъёмности и вагоны-цистерны, для чего смонтированы новые восемнадцатиметровые автобесы.

Надо полагать, это обстоятельство облегчит поиски поставщиков материалов при ремонте дорог на будущее, тем более что сейчас установка производства битумов загружена всего на 60 процентов, и выпуск битумов можно существенно увеличить.

Показал заместителю технического директора и установку по использованию октаноповышающей добавки (метиланилина), позволяющую сократить производство низкооктанового бензина марки А-80 в пользу высокооктановых бензинов АИ-92, АИ-95 и АИ-98. Установка, монтаж которой длился около года, уже прошла испытательные запуски, готова к эксплуатации. Она тоже полностью автоматизирована.

Экскурсия завершилась в товарной лаборатории, оснащённой по последнему слову техники. Чистота, обычная для производственных

помещений завода, в лаборатории просто показательна. Здесь также автоматизированы практически все вредные или трудоёмкие процессы, что вдобавок позволило многократно уменьшить скорость работы. Товарная лаборатория завода делает весь ассортимент анализов, как потребляемого сырья, так и выпускаемой продукции.

Павлодарский нефтехимический завод не отстаёт от времени. Сегодня это современное, экологически безопасное, высокотехнологичное производство, выпускающее конкурентоспособную продукцию с высокой добавленной стоимостью, как того требует иницированная Главой государства политика новой индустриализации. Для области завод — не только рабочие места и «местное» горючее, это ещё и серьёзная подпитка бюджета, ведь налоги, выплачиваемые заводом, только в этом году превысили миллиард тенге. И стабильность завода — значительный вклад в устойчивость региональной экономики. Не зря ПНХЗ стоит в ряду системообразующих предприятий Павлодарского Прииртышья.

М. РОЗЕН.
Фото автора.