

ПАВЛОДАРСКАЯ ОБЛАСТНАЯ ГАЗЕТА

ноябрь

30

вторник

2010 год

№136 (18084)

цена свободная

ИЗДАЕТСЯ С 7 АПРЕЛЯ 1918 ГОДА



ЗВЕЗДА

ПРИИРТЪШШЬЯ

ОБЕСПЕЧИТ ПОТРЕБНОСТИ СТРАНЫ



Заканчивается строительство и монтаж оборудования на заводе АО «Каустик» – единственном в Казахстане предприятии, которое будет производить каустическую соду (гипохлорид натрия), жидкий хлор, кроме того – соляную кислоту. Генеральный подрядчик строительства – «СредАзЭнергомонтаж» и около трех десятков субподрядных организаций.

Предприятие строится на базе корпусов бывшего химического завода. Сегодня уже вполне проглядываются контуры будущего производства – это вместительные цеха, которых здесь семь. И по периметру здания, и в цехах можно увидеть сполохи электросварки, работающие краны, деловито снуют рабочие-монтажники и наладчики технологического оборудования...

Председатель правления АО «Каустик» Ерлан Абдыкаримович Орынбеков говорит, что сырьем для будущего производства станет местная соль из соленых озер. Отработали уже несколько вариантов того, откуда именно будет завозиться первичное сырье. Есть договоренности с компанией «Павлодарсоль», соляной компанией и еще с несколькими фирмами, занимающимися добычей соли. Уж чего-чего, а соли в

нашей области пока предостаточно. Но не всякая подойдет, необходима соль определенных параметров, которые будет проверять собственная лаборатория. Кстати, для обеспечения проектной мощности завода потребуются не менее 50 тысяч тонн соли в год. А по проекту завод должен производить до 30 тысяч тонн каустической соды, 26 тысяч тонн жидкого хлора и порядка 45 тысяч тонн соляной кислоты. Вся продукция уже сегодня востребована отечественными предприятиями, которые пока вынуждены возить такие химические материалы из-за рубежа. Впрочем, есть заинтересованность в продукции завода «Каустик» в Украине и Беларуси. Это если говорить о первой очереди завода, но есть перспективы и дальнейшего развития предприятия, которое обещает стать довольно крупным химическим заводом. Ведь есть пока еще неиспользованные корпуса, оставшиеся от старого химзавода, и главное – подведена инфраструктура: энергия, теплотрасса, вода.

В декабре строительный этап работ завершается, потом начнется наладка технологического оборудования компании «Uhdnoga», это новейшее оборудование, позволяющее производить продукцию высокого качества и обеспечивающее экологическую чистоту

и экономию энергозатрат. Фактически наладка технологических линий уже началась – работают местные технологии совместно с итальянскими специалистами, вместе с наладкой оборудования надо обязательно провести опрессовку труб, ведь именно по трубам и идет весь технологический цикл. В первом квартале будущего года подготовка технологических линий завершится, а уже во втором квартале завод намечается вывести на проектную мощность.

На первом этапе строительство завода финансировало АО «Банк развития Казахстана» – деньги пошли на приобретение оборудования, проведение строительно-монтажных работ, закупку необходимых материалов. В строительство завода привлекались и другие кредитные средства, а что касается перспектив, то сейчас создана специальная рабочая группа, которая определит, сколько еще инвестиций потребуется, к примеру, для организации в будущем производства пятисернистого фосфора, ПВХ и т.д.

У многих остаются вопросы относительно воздействия завода на экологию Павлодара. Е.А. Орынбеков говорит, что в Павлодаре были специально проведены публичные слушания, на которых докладывались оценки экспертов-экологов, ведь была проведена независимая экологическая экспертиза проекта. Эту экспертизу направил в Павлодар еще перед рассмотрением проекта Банк реконструкции и развития. Оценка дана положительная.

Сегодня на стройке работают 600 человек вместе с субподрядчиками, а

после запуска завода будет создано дополнительно более 80 рабочих мест, плюс к уже 400 принятым на завод работникам. Специалистов набирают из выпускников местных колледжей и вузов, это в основном химики-технологи и инженеры-технологи со средним специальным и высшим образованием. Недавно они прошли специализацию на подобном заводе в Узбекистане, это 42 специалиста-технолога.

Итальянские специалисты – это шефы-монтажники, которые показывают местным умельцам, как правильно монтировать фирменное оборудование. Как-никак, оно обошлось заказчикам в 50 миллионов долларов, строительно-монтажные работы стоят 15 миллионов долларов. Это средства только АО «БРК», еще 30 миллионов долларов внесли в реализацию проекта акционеры АО «Каустик». Кстати, окупаемость завода – 7-8 лет.

Как будет работать завод? Нам показали это в цехах строящегося предприятия. На начальном этапе принимается соль, она очищается, промывается, осветляется, и в следующий цех будет заходить по трубам жидкий рассол. В него добавляются специальные реагенты, затем – дальнейшая обработка рассола по технологической цепочке. Готовый рассол направляется в зал электролиза – подается на анод-катод и испытывает воздействие электричества. На выходе – два самых главных продукта: каустическая сода и жидкий хлор. Плюс к этому – водород, который, реагируя с жидким хлором, образует соляную кислоту. Все в соответствии с учебником курса неорганической химии средней школы. Просто? Когда глядишь на махину строящегося завода, такие мысли в голову не приходят.

**В. ГЕГЕР.
Фото Владимира БУГАЕВА.**